

KLASA: UP/I-960-03/99-07/90  
URBROJ: 558-03/9-99-2  
Zagreb, 24. studenoga 1999.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke VAGE d.d., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

#### TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: B806
  - proizvođač mjerila: AVERY BERKEL i VAGE d.d.
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Birmingham - Velika Britanija i Zagreb - Republika Hrvatska
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1117
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovog tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

#### Obrazloženje

Tvrtka VAGE d.d., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 11. studenog 1999. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti

I, II, III i IIII ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

**RAVNATELJ**  
dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing., v.r.

Dostaviti:

1. VAGE d.d., 10000 Zagreb, Koturaška cesta 17
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

## 1. Opći podaci

<b>Podnositelj zahtjeva:</b>	„VAGE”d.d. Koturaška cesta 17 10 000 Zagreb Republika Hrvatska
<b>Proizvođač mjerila:</b>	Avery Berkel i VAGE d.d. Birmingham i Zagreb  Velika Britanija i Republika Hrvatska
<b>Vrsta mjerila:</b>	Elektromehaničke vage za etiketiranje r.t. <b>III</b>
<b>Tip mjerila:</b>	B806
<b>Službena oznaka tipa:</b>	HR M-3-1117

## 2. Opis mjerila

### 2.1 Mehanička izvedba

Prijamnik tereta ugrađen je uz uređaj za ljepljenje naljepnica. Sila od mase odložene na prijamniku tereta prenosi se direktno na mjerni pretvornik.

### 2.2 Izvedba elektronike

U sklopu analogno-digitalnog pretvornika pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile u električni signal i vrši analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru u cilju dobivanja mjernog rezultata (izmjerenoj masi vaganog tereta). Konačni mjerni rezultat prikazuje se na pokazivaču elektroničkog upravljačko - pokaznog uređaja (EPU) zajedno s podacima o vrsti robe i jedinačnoj i ukupnoj cijeni koji se tiskaju na naljepnice pojedinačne odvage. Vaga je napajana mrežnim napajanjem (220 V ; 50 Hz).

### 2.3 Funkcije vage

- ◆ Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja.
- ◆ Uređaj za automatsko podešavanje ništičnog položaja.
- ◆ Uređaj za tariranje.
- ◆ Uređaj za zaštitu od preopterećenja.
- ◆ Uređaj za nivelaciju.
- ◆ Štampač.

- ◆ Digitalna histereza.
- ◆ Automatski izbor vrijednosti podjeljka vaganja.

### 3. Tehnički podaci

Tip	B806
Max ili Max <sub>1,2,3</sub> (kg)	3/6/8
e ili e <sub>1,2,3</sub> = (g)	1/2/5
n <sub>1,2,3</sub> ≤ n ≤	3000 - za vage s više mjernih područja po području 4000 - za vage s jednim mjernim područjem
Temperaturno područje rada ( °C )	-10/40

### 4. Sučelja i dodatna oprema

Vage su opremljene sučeljima za serijsku i mrežnu komunikaciju.  
Za ispis naljepnica upotrebljavaju se termo tiskači.

### 5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2 Slika 3	Izgled vage Način ovjeravanja vage Način zaštite vage

### 6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage HR M-3-1117
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje „od ... do ...” ili „Min ... Max ...” za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak (e= ... ) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna učestalost izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

## 7. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I , II , III i IIII .

## 8. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

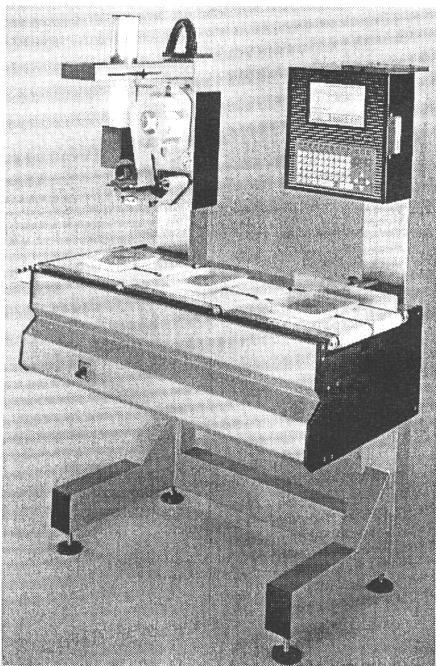
Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga u obliku naljepnice ili olovne plombe prema slici 2.

## 9. Opaska

9.1 Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njezinom održavanju.

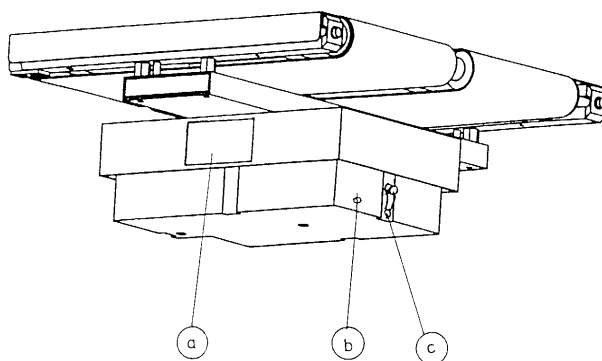
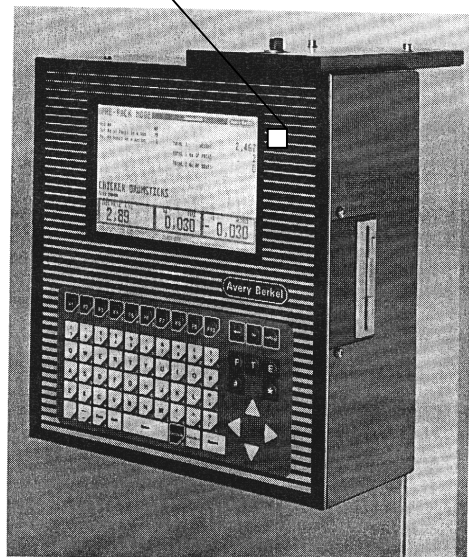
9.2.Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

**Slika 1**



**Slika 2**

**Ovjerni žig u obliku naljepnice**



**Slika 3: a i b zaštitni žig u obliku naljepnice ; c zaštitni žig za utiskivanje**